

# EPU 020

## ŻYWICA EPOKSYDOWA MODYFIKOWANA REAKTYWNYM UTWARDZACZEM AMINOWYM

Zgodne z wymogami normy 13813 EUROPEAN STANDARD dla żywic syntetycznych

### Opis

**020** to dwuskładnikowa żywica epoksydowa modyfikowana reaktywnym rozcieńczalnikiem. Jest używana jako podkład gruntujący, może też służyć jako zaprawa epoksydowa przy różnego rodzaju naprawach podłoża.

### Właściwości

- Produkt płynny
- Niska lepkość
- Szybkie utwardzanie
- Dobre odporność mechaniczna
- Doskonałe właściwości penetrujące i wzmacniające podłoże
- Wielofunkcyjna
- Można aplikować od +5°C do +35°C

### Obszar zastosowania

**020** jest stosowany jako podkład epoksydowy na chłonne, niewilgotne powierzchnie. Charakteryzuje się dobrą odpornością chemiczną i mechaniczną. Jako zaprawa epoksydowa do przygotowania różnego rodzaju podłoży w magazynach, warsztatach, obszarach usługowych i wielu innych.

### Aplikacja

**020** może być nakładany przy użyciu metalowej lub gumowej rakli.

#### a) Przygotowanie podłoża

Powierzchnia musi być czysta i sucha. Należy usunąć wszystkie pozostałości napraw, kurz, mleczko cementowe smary, wosk i inne zanieczyszczenia. Wszystkie niedoskonałości powinny zostać usunięte tak żeby uzyskać płaszczyznę o oczekiwanym stopniu gładkości. Beton powinien być oczyszczony pozbawiony mleczka cementowego o otwartej powierzchni uzyskanej za pomocą śrutowania lub równoważnych środków

mechanicznych (CSP – 3 do CSP – 4 zgodnie z wytycznymi ICRI). Zamieć i odkurz powierzchnie z pozostałych zabrudzeń i kurzu. Prawidłowe oczyszczenie pozwoli zapewnić trwałe połączenie pomiędzy podkładem i podłożem. Ilekroć stosuje się „śrutowanie”, należy zachować ostrożność, pozostawiając beton o jednolitej teksturze. „Nadmierne piaskowanie” spowoduje zmniejszenie stopnia pokrycia powierzchni. Pozostawienie nadmiernych śladów po śrutowaniu spowoduje, że będą widoczne po naniesieniu produktu. Wytrzymałość na ścislenie podłoża betonowego powinna wynosić co najmniej 3500 psi (24 MPa) po 28 dniach i co najmniej 215 psi (1,5 MPa) przy naprężeniu w momencie aplikacji.

#### **b) Przygotowanie i mieszanie**

W przypadku pakowania zbiorczego, gdy nie miesza się pełnych jednostek, każdy składnik należy wstępnie wymieszać osobno.

Wstępnie wymieszaj każdy składnik osobno. Opróżnij komponent B (utwardzacz) we właściwym stosunku mieszania do składnika A (żywica). Mieszaj połączone składniki przez co najmniej 3 minuty, przy pomocy wolnoobrotowego mieszadła (ok. 300 – 400 obr./min.). Uważaj, aby podczas mieszania nie wprowadzać pęcherzyków powietrza. Upewnij się, że zawartość jest całkowicie wymieszana. Podczas mieszania należy zwrócić uwagę na zeskrobanie z boków i dna pojemnika zalegającego tam materiału. Ważne jest, aby pamiętać o ograniczonej żywotności mieszanki. Dlatego należy wymieszać tylko taką ilość materiału jaką jesteśmy w stanie przerobić w określonym czasie.

#### **c) Aplikacja**

Nakładać ok 300 - 500 g/m<sup>2</sup>. W przypadku potrzeby zrobienia zaprawy do napraw można dodać 5-6kg piasku kwarcowego na 1kg produktu.

## **Magazynowanie**

**020** może być przechowywany przez 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu w suchym miejscu w temperaturze od +5°C do +35°C.

Należy nosić odzież ochronną (rękawice / okulary / odzież), aby nie dopuścić do kontaktu ze skórą i z oczami. Przechowywać pojemnik dokładnie zamknięty w suchym i chłodnym miejscu. Po użyciu dokładnie umyć skórę wodą z mydłem. Podczas użycia należy zapewnić odpowiednią wentylację i używać masek ochronnych. Zanieczyszczoną odzież dokładnie wyprać przed kolejnym użyciem.

PRODUKT DO PROFESJONALNEGO UŻYCIA.

### DANE TECHNICZNE

KOLOR	-	STANDARDS
CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA PRZY 22°C	70 +/- 10 MINUT	EN ISO 9514
GĘSTOŚĆ	1,09 +/- 0,05 kg/l	UNI EN ISO 2811-1
PROPORCJE MIESZANIA A/B	100 / 50	-
LEPKOŚĆ PRZY 20°C	900 +/- 200 mPa·s	UNI EN ISO 2555
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE	65 MPa	UNI EN 13892-2
TWARDOŚĆ W SKALI SHORE	80	EN ISO 868
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE	85 MPa	UNI EN 13892-2
CZAS UTWARDZANIA Dotyk / Pełne utwardzenie	5h / 7days	77°F / 25°C



WYNIKI ZGODNE Z CERTYFIKACJĄ CE EN 13813

Rodzaj produktu 3502		DoP 132
Charakterystyka	Wydajność produktu	Metoda badania
Reakcja na ogień	F <sub>FL</sub>	EN 13501-1
Uwolnienie substancji żrących	SR	
Przepuszczalność wody	w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>1/2</sup>	EN 1062-3
Wytrzymałość na ściskanie	C60	EN 13892-2
Wytrzymałość na zginanie	F50	EN 13892-2
Odporność na zużycie	AR 0,5	EN 13892-4
Siła wiązania	B2,0	EN 13892-8
Odporność na uderzenia	IR20	EN ISO 6272
Isolacja akustyczna	NPD	EN ISO 140-6
Pochłanianie dźwięku	NPD	EN 12354-6
Opór cieplny	NPD	EN 12664
Odporność na związki chemiczne	NPD	EN 13529

Wydajność jest zmienna, efektywne pokrycie zmienia się w zależności od rodzaju podłoża i od porowatości powierzchni na którą nakładany jest produkt.